

Handelsname: **SIMONA® PVC-CAW**

Revision: 21.06.2023

Druckdatum: 13.09.2023

**SIMONA® PVC-CAW**

Datenblatt-Aktualisierung	21.06.2023
Formmasse extrudiert	PVC-U,EDP,074-05-T33
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Dichte, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,440
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	3.300
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	58
Dehnung bei Streckspannung, % , DIN EN ISO 527	4
Schlagzähigkeit, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	-
Kerbschlagzähigkeit Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA	4
Durchschlagfestigkeit, kV/mm , DIN IEC 60243-1	39
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	0,8 x 10 <sup>-4</sup>
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	74
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>13</sup>
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis +60
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102, B1 schwerentflammbar, 1 bis 4 mm
Brandverhalten DIN EN 13501-1	DIN EN 13501, B – s3, d0, 1 bis 10 mm
Brandverhalten UL 94	UL 94 V-0, ab 1 mm
Hinweis	Abweichend von den o.a. Werten gelten für Rundstäbe aus PVC-U folgende Werte: Dichte nach DIN EN ISO 1183: >= 1,37 g/cm <sup>3</sup> . Kerbschlagzähigkeit nach DIN EN ISO 179: >= 2 kJ/m <sup>2</sup>
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

---

**SIMONA® PVC-CAW**

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne Weiteres auf andere Produkttypen (wie z.B. Rohre, Vollstäbe) des selben Werkstoffes oder die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Technical Service Center unter [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).